



NICROLA
OBERFLÄCHENTECHNIK

Ihr Vorteil ist unsere Vielfalt.

Gebündelte Kompetenz aus einer Hand
NICROLA – die Galvanik am See



Herausforderung Branchenvielfalt

Die vielfältigen Anwendungsmöglichkeiten von Metallteilen und die unterschiedlichen Anforderungen an sie erklären die große Anzahl der Verfahren zur Oberflächenveredelung. Wir bieten unseren Kunden die meisten herkömmlichen und einige neu entwickelte, innovative Verfahrenstechnologien in unserem Hause an. Das vorhandene Know-how ermöglicht es uns, breit gefächert auf die Wünsche unterschiedlicher Branchen einzugehen. Bei Bedarf entwickeln wir gemeinsam mit unseren Kunden individuelle Lösungen.

Automobil- und Fahrzeugbau

- Cr(VI)-freie Nachbehandlung nach EU-Altauto-Richtlinie
- Zink-Nickel-Legierung für höchsten Korrosionsschutz
- Chemische Verfahren wie chemische Vernickelung für hohen Korrosionsschutz und Verschleißfestigkeit
- Neueste rechnergesteuerte Automaten für Gestell- und Trommelware

Motorenbau

- Partielle Harteloxalbeschichtung der Motoren

Formenbau

- Verschleiß- und Abriebschutz
- Antihafte Wirkung der Oberflächen



Maschinen- und Anlagenbau

- Funktionelle galvanische oder chemische Oberflächenbeschichtungen
- Einsatz verschiedenster Verfahren: Neben Eloxal, Harteloxal, Hartchrom und der chemischen Vernickelung werden auch Kupfer-, Zink-, Phosphat- und Brünier-Verfahren angewendet.

Luft- und Raumfahrt

- Funktionelle Beschichtungen wie chemische Vernickelung, Eloxal, Harteloxal, SurTec 650
- Besonderheit: Chromsäure-Anodisation
- Gewährleistung der Kontinuität reproduzierbarer Spitzenqualität durch genaueste Einhaltung der Prozessparameter

Elektro- und Elektronikindustrie

- Verschleißfestigkeit, Leitfähigkeit, Korrosionsbeständigkeit und Lötbarkeit
- Verschiedene Schichten bzw. Schichtkombinationen möglich
- Verzinnen, galvanische oder chemische Vernickelung, Versilbern

Möbelmanufaktur

- Optische Brillanz durch Hochglanz-Verchromung
- Exklusive Design-Möbel- und Leuchtenherstellung
- Überzugsmetalle wie Kupfer, Zinn, Nickel, Chrom u.a.m.
- Beste Ergebnisse durch halbautomatische und manuelle Schleif- und Polierverfahren



Unsere Verfahren – alles aus einer Hand

NICROLA bietet eine Vielzahl unterschiedlicher galvanischer und chemischer Verfahren zur Oberflächenveredelung von metallischen Werkstücken an. In Lohnarbeit schützen, veredeln, gestalten und verbessern wir die Produkte unserer Kunden. Trägerwerkstoffe (Substrate) sind vor allem Eisen- und Stahllegierungen, Buntmetalle (Kupfer, Messing) sowie Aluminium.

Galvanische Verfahren

	Grundmaterial	max. Teilegröße	dekorativ	Korrosionsschutz	technisch/funktionell
Verkupfern	EBM	2200 x 400 x 800	■	■	■
Vernickeln	EBM	2200 x 400 x 800	■	■	□
Verchromen	EBM	2200 x 400 x 800	■	■	□
Verzinnen	EBM	2200 x 400 x 800	■	■	■
Verzinken, Passivieren	EBM	2900 x 400 x 1100	□	■	■
Zink-Nickel	EBM	2900 x 400 x 1100	□	■	■
Versilbern, technisch	EBM	500 x 300 x 300	□		■
Hartverchromen	EBM	3000 x 1000 x 1000	□	■	■

Chemische Verfahren

	Grundmaterial	max. Teilegröße	dekorativ	Korrosionsschutz	technisch/funktionell
Manganphosphatieren	FE	2900 x 400 x 1100	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Passivieren	EBM	1450 x 400 x 1000	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Brünieren	FE	1100 x 400 x 400	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Chemisch Vernickeln	EBM,FE,AL	1450 x 400 x 1000	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Alodine-Verfahren	AL	2900 x 400 x 1000	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
SurTec 650	AL	2400 x 400 x 1000	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Chromatieren farbig	AL, MG	2900 x 400 x 1000	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Beiz-Verfahren	AL, MG, FE	2900 x 400 x 1000	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Oxidationsverfahren

Eloxieren	AL	2900 x 500 x 1000	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Harteloxieren	AL	2900 x 500 x 1000 2100 x 1400 x 1100	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Tioxal / Ematal	AL	2900 x 500 x 1000	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Chromsäure-Anodisieren	AL	2900 x 500 x 1000	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>

Thermische Verfahren

Tempern, Anlassen	FE	2800 x 450 x 800	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
-------------------	----	------------------	-------------------------------------	-------------------------------------	-------------------------------------

Mechanische Verfahren

Schleifen, Bürsten, Polieren	AL, EBM		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
---------------------------------	---------	--	-------------------------------------	-------------------------------------	--------------------------

- gut geeignet
 bedingt geeignet

EBM = Eisen- und Buntmetalle
 FE = Eisen, Stahl

AL = Aluminium
 MG = Magnesium

Umwelt & Qualität

Umweltmanagement

Wir sehen unsere unternehmerische Verantwortung im schonenden Gebrauch der notwendigen Ressourcen und im verantwortungsbewussten Umgang mit den verwendeten Inhaltsstoffen. Produktion und Emissionen jeglicher Art unterliegen der ständigen, eigenen verfahrens- und labortechnischen Kontrolle und natürlich auch der Überwachung durch die zuständigen Behörden.

Unser Unternehmen erfüllt die Normen des Umweltmanagementsystems ISO 14001 und ist seit 2003 danach zertifiziert.

Qualitätsmanagement

Eines der wichtigsten Argumente für die Zufriedenheit unserer Kunden aus allen Branchen ist die hohe Qualität unserer Arbeit. Permanente Kontrolle aller Fachbereiche und Zulieferer, die ständige berufliche Weiterbildung unserer Mitarbeiter und das Handeln nach einem zertifizierten Qualitätsmanagementsystem gewährleisten die Einhaltung der hohen Anforderungen unserer Kunden.

Unser Unternehmen erfüllt die Normen des Qualitätsmanagementsystems ISO 9001 und ist seit 2003 danach zertifiziert.



Ansprechpartner

Technik



Herr Himmelseher
☎ 07542 9330-39
✉ johannes.
himmelseher
@nicrola.de



Herr Lukac
☎ 07542 9330-26
✉ michael.lukac@
nicrola.de



Herr Staggat
☎ 07542 9330-32
✉ bernhard.
staggat@
nicrola.de



Herr Bürk
☎ 07542 9330-18
✉ patrick.buerk@
nicrola.de



Herr Dizdarevic
☎ 07542 9330-29
✉ haris.dizdarevic@
nicrola.de

NICROLA

KUNDENCENTER

Wareneingang, Logistik



Herr Kauer

☎ 07542 9330-44

✉ juergen.kauer@
nicrola.de

Projektmanagement, EDV, Zertifizierung



Herr Rösch

☎ 07542 9330-22

✉ simon.roesch@
nicrola.de

Vertrieb



Herr Lukac

☎ 07542 9330-26

✉ michael.lukac@
nicrola.de

Finanzbuchhaltung, Personalwesen, Einkauf



Herr Auchter

☎ 07542 9330-20

✉ wolfgang.auchter@
nicrola.de

Sekretariat, Angebote, Kalkulation, Fakturierung

Frau Jäger

☎ 07542 9330-0

✉ marion.jaeger@nicrola.de

Frau Wahl

☎ 07542 9330-0

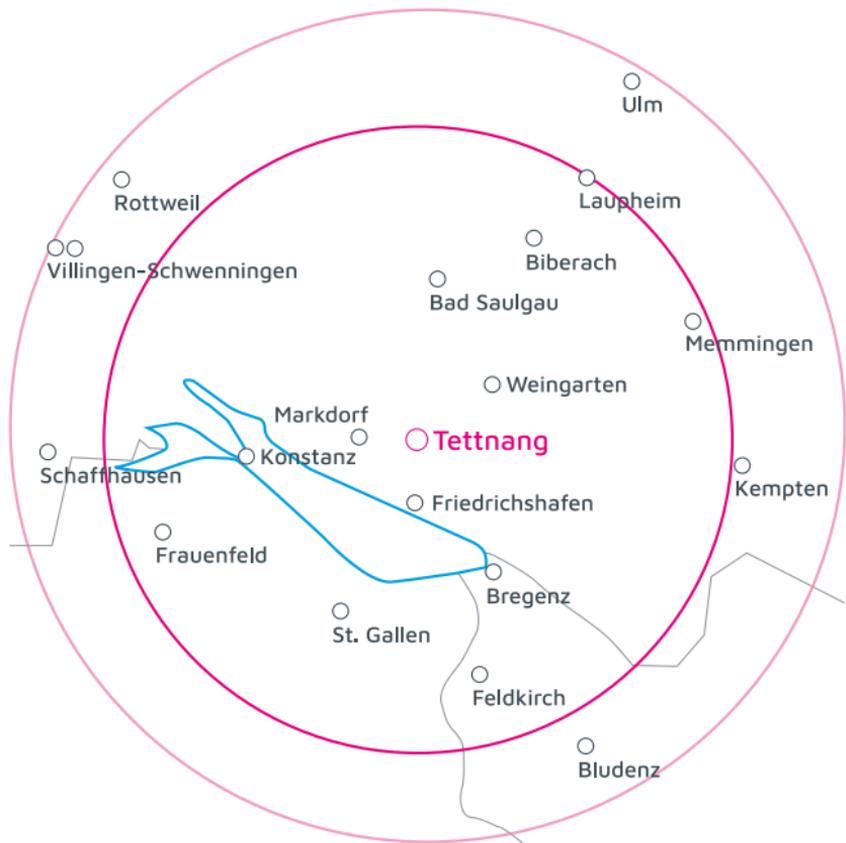
✉ nadine.wahl@nicrola.de



Logistik und Transport

Unser Abhol- und Lieferservice ist an 5 Tagen in der Woche für Sie unterwegs. Auf unterschiedlichen Routen in einem Umkreis von ca. 100 km von Tettngang aus sind unsere Fahrzeuge präsent. So beliefern wir Unternehmen vom Bodenseekreis bis nach Ulm, in den Schwarzwald, auf die Schwäbische Alb und ins Allgäu.





Lage und Anfahrt

NICROLA GmbH & Co. KG

Prinz-Eugen-Straße 63, D-88069 Tett nang

T 07542 9330-0

F 07542 9330-50

M post@nicrola.de



www.nicrola.de